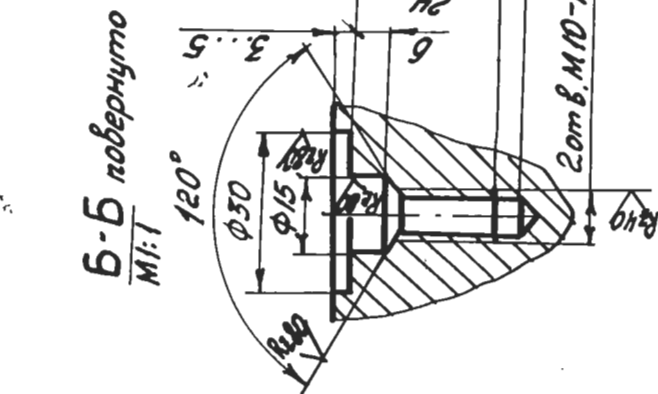
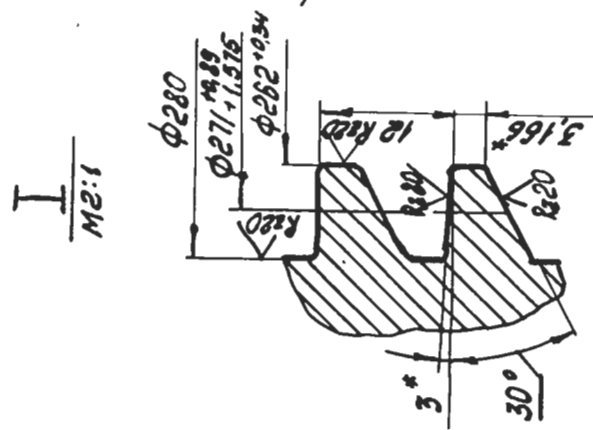
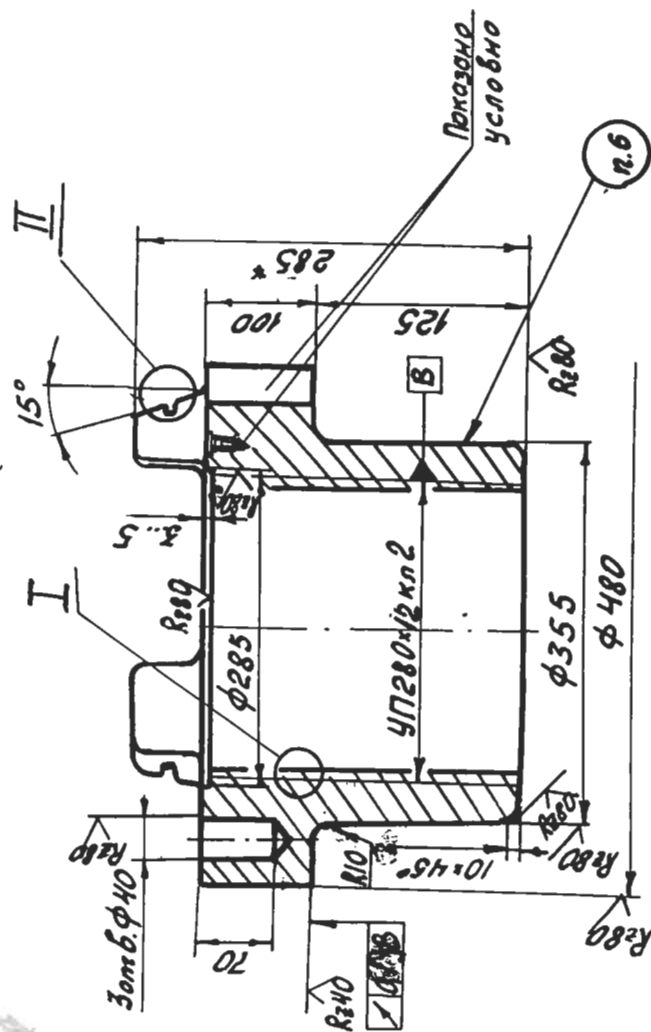


A-A



1. Чистота, необработанных поверхностей по классу нормале 4/23-1.

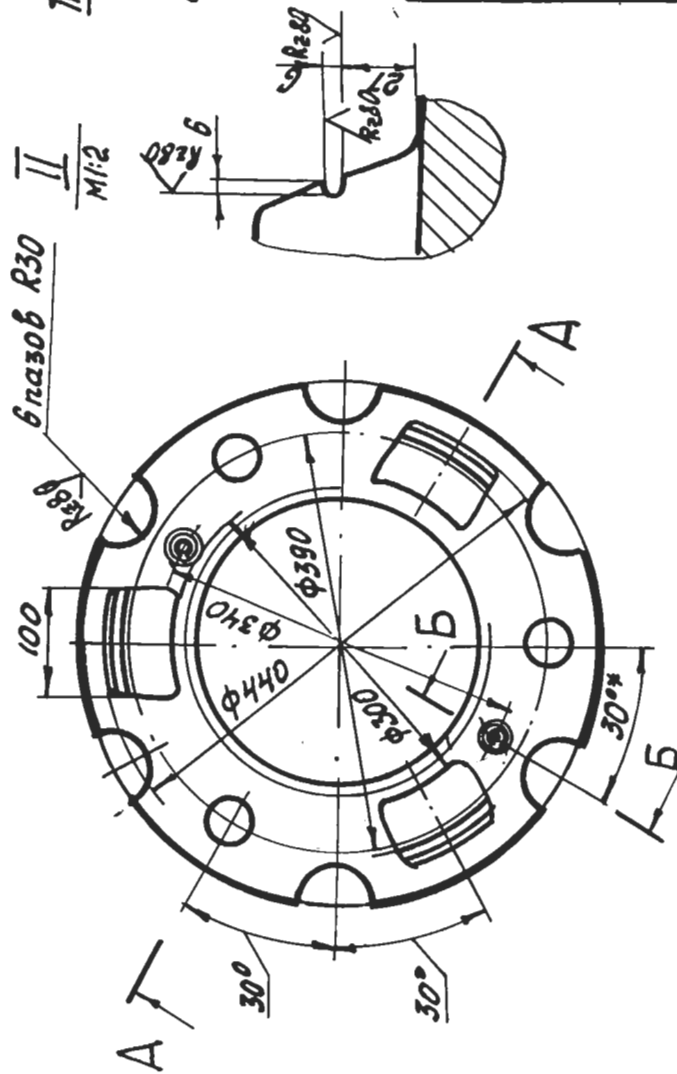
2. Допускаемые отклонения размеров отливки по III классу точности, ГОСТ 2009-55

3. Неуказанные литейные радиусы 10... 15 мм.

4. Неуказанные пределы отклонения размеров отверстий по А1, валов по В1, остальных по СМ₂.

5. * Размеры для справок.

5. * Размеры для справок.

[illegible]